

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 617916

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**MA 8 S:Qup 25/55-55/3%K220-G**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Für Gussasphaltschichten für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW Leipzig**

**Geithainer Strasse 64, 04328 Leipzig**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle GG CERT, Gütegemeinschaft Naturstein, Kalk und Mörtel e.V., Annastr. 67-71, 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale   | Leistung  | Harmonisierte technische Spezifikation  |
|--|---|---|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |   |   |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung   | 7,1 M.-%<br><b>EN13108-6</b>  |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Korngrößenverteilung<br>Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-%<br>98,2 M.-%<br>78,2 M.-%<br>54,5 M.-%<br>28,2 M.-%<br>25,8 M.-%<br><b>EN13108-6</b> |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimale Eindringtiefe lt. Vorschrift<br>Maximale Eindringtiefe lt. Vorschrift<br>Maximale Zunahme lt. Vorschrift   | $I_{min} 0,6$<br>$I_{max} 4,0$<br>$I_{nc} 0,4$<br><b>EN13108-6</b>                              |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes  | $T_{min} 200\text{ °C}$<br>$T_{max} 230\text{ °C}$<br><b>EN13108-6</b>                          |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad  | KLF<br><b>EN13108-6</b>   |
| 3, 9   | Widerstand gegen bleibende Verformung   | KLF<br><b>EN13108-6</b>   |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit   | KLF<br><b>EN13108-6</b>   |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf   | KLF<br><b>EN13108-6</b>   |
| 6, 9   | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen   | KLF<br><b>EN13108-6</b>   |
| 7, 9   | Brandverhalten  | KLF<br><b>EN13108-6</b>   |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
 Monika Wrba, Laborleitung ASW Leipzig  
 (Name und Funktion)